



普力泰牌 典型数据 PA66 MN301-G20F

项目名称	试验方法	单位	典型性能
物理性能			
比重	ASTM D792	g/cm ³	1.48
吸水率23℃,24hr	ASTM D570	%	0.8
加工性			
成型收缩率	ASTM D955	%	0.6-1.1
螺旋长度		cm	-
机械性能			
拉伸强度	ASTM D638	MPa	130
断裂伸长率	ASTM D638	%	8
弯曲强度	ASTM D790	MPa	180
弯曲模量	ASTM D790	MPa	4.8×10 ³
简支梁冲击强度(缺口)23℃	ISO179	KJ/m ²	9
(非缺口)23℃	ISO179	KJ/m ²	60
热性能			
热变形温度(1.82MPa)	ASTM D648	℃	225
线性膨胀系数	ASTM D696	1/℃	-
阻燃性能			
阻燃性	UL94		V-0 (1.5mm)
电性能			
介电常数 (10 ⁶ Hz)	ASTM D150		3.4
介质损耗角正切 (10 ⁶ Hz)	ASTM D150		3×10 ⁻²

体积电阻	ASTM D257	$\Omega \cdot m$	1×10^{13}
介电强度 (2.0mm厚)	ASTM D149	MV/m	23
耐电弧	ASTM D495	Sec	-
漏电起痕指数	ASTM D3638	V	-
填充材含量		%	20
技术特性及应用	注塑阻燃级, 20%玻纤增强。本品含特殊加工助剂, 具有高流动、高强度、冲击韧性优良、易脱模、吸湿性低、制品光泽好等特点, 尤其适用于小型电器接线盒、接线端子、连接器、插头、线圈架等电子电器部件。		

注: 以上数据为典型性能指标, 仅供用户选择牌号参考, 不作为出厂产品验收的法律依据。使用者应在使用前对树脂进行测试, 以避免产品有严重或轻微的缺陷。

参考加工条件

烘干工艺	烘干温度 (°C)	95
	烘干时间 (h)	4-6
注射工艺	机筒温度 (°C)	250-275
	喷嘴温度 (°C)	265-290
	模具温度 (°C)	60-90
	注射压力 (Mpa)	90-120

备注: 北京华腾工程新材料有限责任公司技术部负责本说明书编制和解释, 并保留根据需要更改本说明书内容的权利, 当使用华腾公司的工程塑料时, 请注意MSDS (物料安全使用指南) 中的限制条款。MSDS中的安全规则数据仅适用于一般情况下, 而并非可以适用于特殊的情况。请参考最新版本资料。本说明书发布时间: 2007年11月。

联系方式:

地址: 北京市海淀区中关村北大街123号

邮编: 100084

电话: 010-62572212