



普力泰牌 典型数据 PBT 301-G30FT26

项目名称	试验方法	单位	典型性能
物理性能			
比重	ASTM D792	g/cm ³	1.6
吸水率23℃,24hr	ASTM D570	%	0.06
加工性			
成型收缩率	ASTM D955	%	0.4-0.8
螺旋长度		cm	—
机械性能			
拉伸强度	ASTM D638	MPa	140
断裂伸长率	ASTM D638	%	9
弯曲强度	ASTM D790	MPa	210
弯曲模量	ASTM D790	MPa	9.0×10 ³
简支梁冲击强度(缺口)23℃	ISO179	KJ/m ²	11
(非缺口)23℃	ISO179	KJ/m ²	50
热性能			
热变形温度(1.82MPa)	ASTM D648	℃	210
线性膨胀系数	ASTM D696	1/℃	4.0×10 ⁻⁵
阻燃性能			
阻燃性	UL94		V-0 (0.4mm)

电性能			
介电常数	(10 ⁶ Hz)	ASTM D150	3.2
介质损耗角正切	(10 ⁶ Hz)	ASTM D150	1.6×10 ⁻²
体积电阻		ASTM D257	Ω•m
介电强度	(2.0mm厚)	ASTM D149	MV/m
耐电弧		ASTM D495	Sec
漏电起痕指数		ASTM D3638	V
填充材含量			%
技术特性及应用		注塑阻燃增强级，30%玻纤增强。本品具有高硬度、高刚性、耐热性能优良（RTI≥130℃）、尺寸稳定性高、易成型加工等特点，尤其适用于电子电器端子、汽车发动机部件以及高湿高热环境下的电器部件。	

注：以上数据为典型性能指标，仅供用户选择牌号参考，不作为出厂产品验收的法律依据。使用者应在使用前对树脂进行测试，以避免产品有严重或轻微的缺陷。

参考加工条件

烘干工艺	烘干温度 (°C)	110-130
	烘干时间 (h)	4-6
注射工艺	机筒温度 (°C)	225-250
	喷嘴温度 (°C)	240-260
	模具温度 (°C)	40-80
	注射压力 (Mpa)	60-120

备注：北京华腾工程新材料有限责任公司技术部负责本说明书编制和解释，并保留根据需要更改本说明书内容的权利，当使用华腾公司的工程塑料时，请注意MSDS（物料安全使用指南）中的限制条款。MSDS中的安全规则数据仅适用于一般情况下，而并非可以适用于特殊的情况。请参考最新版本资料。本说明书发布时间：2007年11月。

联系方式：

地址：北京市海淀区中关村北大街123号

邮编：100084

电话：010-62572212