



## 普力泰牌 典型数据 PET 3030F

项目名称	试验方法	单位	典型性能
<b>物理性能</b>			
比重	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1.68
吸水率23℃,24hr	ASTM D570	%	0.13
<b>加工性</b>			
成型收缩率	ASTM D955	%	0.1-0.3
螺旋长度		cm	
<b>机械性能</b>			
拉伸强度	ASTM D638	MPa	118
断裂伸长率	ASTM D638	%	-
弯曲强度	ASTM D790	MPa	180
弯曲模量	ASTM D790	MPa	-
简支梁冲击强度(缺口)23℃	ISO179	KJ/m <sup>2</sup>	7
(非缺口)23℃	ISO179	KJ/m <sup>2</sup>	35
<b>热性能</b>			
热变形温度(1.82MPa)	ASTM D648	℃	235
线性膨胀系数	ASTM D696	1/℃	-
<b>阻燃性能</b>			
阻燃性	UL94		V-0(0.4 mm)
<b>电性能</b>			
介电常数 (10 <sup>6</sup> Hz)	ASTM D150		3.5

介质损耗角正切 (10 <sup>6</sup> Hz)	ASTM D150		1.6 × 10 <sup>-2</sup>
体积电阻	ASTM D257	Ω•m	1 × 10 <sup>14</sup>
介电强度 (2.0mm厚)	ASTM D149	MV/m	23
耐电弧	ASTM D495	Sec	-
漏电起痕指数	ASTM D3638	V	-
填充材含量		%	30
技术特性及应用	注塑阻燃增强级，30%玻纤增强。本品具有低翘曲、强度和刚性良好、耐热性优于PBT、摩擦系数低且恒定、易结晶等特点，尤其适用于精密机械、电子电器外壳、接插件、保险丝盒、风扇叶等。		

注：以上数据为典型性能指标，仅供用户选择牌号参考，不作为出厂产品验收的法律依据。使用者应在使用前对树脂进行测试，以避免产品有严重或轻微的缺陷。

#### 参考加工条件

烘干工艺	烘干温度 (°C)	105-120
	烘干时间 (h)	4-6
注射工艺	机筒温度 (°C)	245-275
	喷嘴温度 (°C)	270-280
	模具温度 (°C)	80-120
	注射压力 (Mpa)	70-120

备注：北京华腾工程新材料有限责任公司技术部负责本说明书编制和解释，并保留根据需要更改本说明书内容的权利，当使用华腾公司的工程塑料时，请注意MSDS（物料安全使用指南）中的限制条款。MSDS中的安全规则数据仅适用于一般情况下，而非可以适用于特殊的情况。请参考最新版本资料。本说明书发布时间：2007年11月。

#### 联系方式：

地址：北京市海淀区中关村北大街123号

邮编：100084

电话：010-62572212