



普力泰牌 典型数据 PPS S-206

项目名称	试验方法	单位	典型性能
物理性能			
比重	ASTM D792	g/cm ³	1.9
吸水率23℃,24hr	ASTM D570	%	0.03
加工性			
成型收缩率	ASTM D955	%	0.1-0.2
螺旋长度		cm	-
机械性能			
拉伸强度	ASTM D638	MPa	110
断裂伸长率	ASTM D638	%	0.6
弯曲强度	ASTM D790	MPa	190
弯曲模量	ASTM D790	MPa	1.7×10 ⁴
简支梁冲击强度(缺口)23℃	ISO179	KJ/m ²	9
(非缺口)23℃	ISO179	KJ/m ²	32
热性能			
热变形温度(1.82MPa)	ASTM D648	℃	260
线性膨胀系数	ASTM D696	1/℃	-
阻燃性能			
阻燃性	UL94		V-0(0.8mm)
电性能			
介电常数 (10 ⁶ Hz)	ASTM D150		5
介质损耗角正切 (10 ⁶ Hz)	ASTM D150		8.1×10 ⁻³

体积电阻	ASTM D257	$\Omega \cdot m$	1×10^{15}
介电强度 (2.0mm厚)	ASTM D149	MV/m	15
耐电弧	ASTM D495	Sec	-
漏电起痕指数	ASTM D3638	V	250
填充材含量		%	60
技术特性及应用	注塑阻燃增强级，55%玻纤和矿物增强。本品具有电性能、耐热性好，强度及刚性高，极佳的尺寸稳定性等特点，尤其适用于高压电路用绝缘配件、电路接头、快速连接器、电极保护圈、传感器等高耐热工程制品。		

注：以上数据为典型性能指标，仅供用户选择牌号参考，不作为出厂产品验收的法律依据。使用者应在使用前对树脂进行测试，以避免产品有严重或轻微的缺陷。

参考加工条件

烘干工艺	烘干温度 (°C)	125
	烘干时间 (h)	4-6
注射工艺	机筒温度 (°C)	280-315
	喷嘴温度 (°C)	285-320
	模具温度 (°C)	80-130
	注射压力 (Mpa)	80-150

备注：北京华腾工程新材料有限责任公司技术部负责本说明书编制和解释，并保留根据需要更改本说明书内容的权利，当使用华腾公司的工程塑料时，请注意MSDS（物料安全使用指南）中的限制条款。MSDS中的安全规则数据仅适用于一般情况下，而并非可以适用于特殊的情况。请参考最新版本资料。本说明书发布时间：2007年11月。

联系方式：

地址：北京市海淀区中关村北大街123号

邮编：100084

电话：010-62572212